

熱圧縮成型 Thermocompression forming Sanwa Press Mold Foam



SPMF®

フォームメーカーだからこそ可能な成型品のご提案。
部品の受託加工も行なっています。

SANWA PRESS MOLD FOAM

A proposal for formed products that only a foam manufacturer can offer.
We also machine parts on contract.



フルーツボウル
(ポリエチレンフォームと布地の複合成型品)
Fruit bowl (composite-formed item made of polyethylene foam and cloth)



足指元くん (血行促進・外反母趾防止)
Genki-kun Toe Stretcher (promotes blood circulation, prevents bunions)



ビート板 (軽量・耐水性)
Kicking board (lightweight, water resistant)



段差マット (耐久性・復元性)
Step mat (durable, self-restores)

SPMFとは、Sanwa Press Mold Foamの頭文字をとった略称で、当社のサンペルカ（独立気泡ポリエチレンフォーム）を熱と圧力で任意の形状に成型する工法です。

SPMF is an abbreviation of Sanwa Press Mold Foam, and refers to a method to form our SUNPELCA (closed-cell polyethylene foam) into desired shapes using heat and pressure.

特長 1 三次元形状

Feature 1 Can create three-dimensional shapes

特長 2 小ロット対応

Feature 2 Can produce small lots

特長 3 色・軟らかさ・表面状態を選択可能

Feature 3 Wide choice of colors, softness, and surface conditions

特長 4 金具のインサート成型・他素材との複合成型

Feature 4 Can form metal fitting insertions and composites with other materials

特長 5 サンペルカの特長を保持

軽量・耐久性・緩衝性・耐候性・耐薬品性

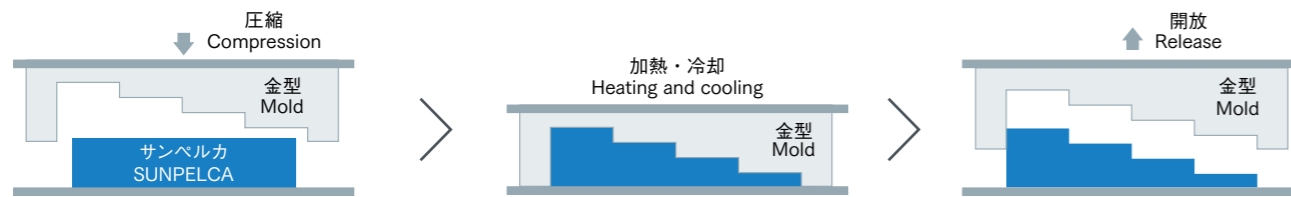
Feature 5 Inherits the benefits of SUNPELCA: lightweight, durable, shock-absorbent, resistant to weather and chemicals

成型工程

Molding process

サンペルカ（独立気泡ポリエチレンフォーム）を製品形状の金型に仕込み、圧縮・加熱・冷却をすることで、複雑な三次元形状に成型することができます。

By charging SUNPELCA (closed-cell polyethylene foam) into a mold of the product shape and then compressing, heating, and cooling it, we can form complex three-dimensional shapes.



圧縮度合い Degree of compression

金型に仕込むフォームの厚みが同じでも、圧縮率により、硬さや色が変わります。また、部位によって、異なる硬さの成型品が設計可能です。

Even when the thickness of the foam to be charged in the mold is the same, the hardness and color will change depending on the compression ratio. This means we can design formed products with hardness that differs from portion to portion.

低圧縮 Low compression	圧縮率 Compression ratio	高圧縮 High compression
軟らかい Soft	硬度 Hardness	硬い Hard
薄い Light	色合い Color	濃い Thick



多彩なカラーバリエーション Variety of colors

基材であるサンペルカ（独立気泡ポリエチレンフォーム）の多彩なカラーバリエーションから、成型品の色を選べます。（特注色も可）

Customers can select the color of the formed product from the wide color variations on offer with SUNPELCA (closed-cell polyethylene foam), which serves as the base material (special color orders are also available).



形状・複合

Shapes and compounds



深絞り1
Deep-drawing 1



深絞り2
Deep-drawing 2
Depth150mm

インジェクション発泡成型 Injection Foam Molding



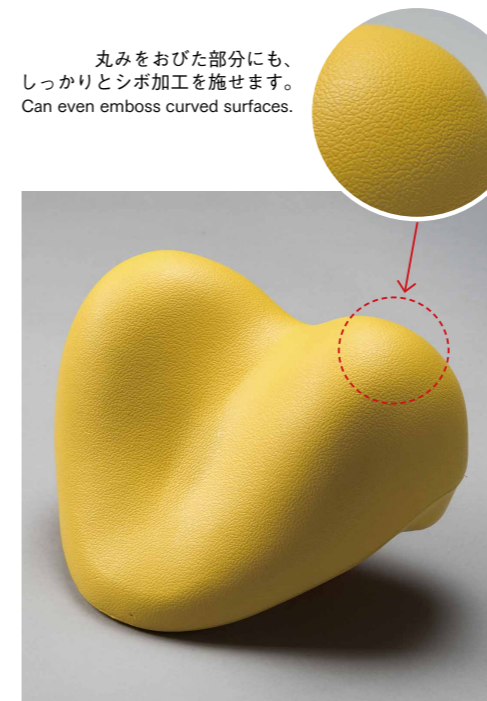
大ロット生産へのご要望に対応するため、SPMFを補完する工法として、当社ではインジェクション発泡成型を取り入れています。月に1,000個以上の生産が可能で、平素よりSPMFをご愛用いただいているお客様をはじめ、多くのユーザー様に、さまざまな成型品のご提案をしています。

To meet the demands of large-lot production, we have employed injection foam molding as a way to complement SPMF and can produce 1,000 or more products per month. We are making proposals for various formed products to customers who use SPMF on a daily basis as well as to many other users.

インジェクション発泡成型とSPMFの特長・比較表 Features of injection foam molding and SPMF, and a comparison between them

成型工法 Molding method	生産性 Productivity	コスト Cost	品質 Quality				納期 Delivery timing
			発泡倍率自由度 Degree of freedom to set expansion ratio	シボ加工 Emboss processing	触感 Texture	外観 Appearance	
インジェクション発泡成型 Injection Foam Molding	大ロット(月産1,000個以上) Large lot (1,000 pieces/month or more)	◎	△	◎	○	○	◎
SPMF	小ロット(月産1,000個以下) Small lot (1,000 pieces/month or less)	○	◎	△	◎	◎	○

実例紹介 Introducing actual examples



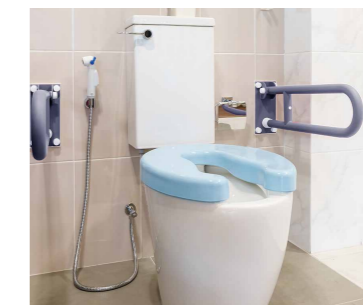
風呂用まくら (シボ加工)
Bath pillow (embossing)



テトラグリップ® (リハビリ用握力改善グッズ)
Tetra Grip (rehabilitation tool for improving grasping power)



シャワーチェア (保温性・耐水性)
Shower chair (stays warm, water resistant)



便座 (保温性・クッション性)
Toilet seat (stays warm, comfortably cushions)



ヨガローラー (緩衝性・耐久性)
Yoga roller (shock-absorbent, durable)